 Ein Unternehmen der profol	Technisches Datenblatt <i>Technical Data Sheet</i>	Edition 1
	Nicht orientierte Polypropylen Flachfolie <i>Non oriented Polypropylene Cast Film</i> PB75SB Colour No.: 0	Erstelldatum <i>Date of description</i> 06.06.2017
INNOFOL Kunststoffprodukte GmbH, Geraer Str. 3, 07973 Greiz, Germany		

Anwendung

PB75SB ist eine hochtransparente, nicht orientierte Polypropylen-Flachfolie, geeignet z.B. zur Herstellung von Taschen, Beutel für Food und Non-Food, Laminieranwendungen, zur Bedruckung etc.

Lebensmittelkonformität bis 100 µ liegt vor.

Hinweis: Wird die Folie bei Temperaturen unter +15°C transportiert oder gelagert, ist es in Abhängigkeit von der Jahreszeit notwendig, die Folie vor der Verarbeitung mindestens für 24 Stunden bei über +20°C zu temperieren.

Bei Weiterverarbeitung Bedrucken, Bekleben, Kaschieren oder Laminieren etc. ist die Auffrischung der Corona in jedem Fall empfohlen.


Application

PB75SB is high transparent, non-oriented polypropylene CAST film for packaging materials, i.e. bags for food and non-food, lamination, printing etc.

Food conformity (EU 10/2011) for thickness up to 100 micron
Notice: Stored or transported at temperatures below + 15°C is it recommended to season the product at a temperature above 20 °C for a minimum of 24 hours prior further processing.
 For further processing like printing, coating, lining or laminating etc. refreshing of the Corona treatment is strongly recommended.

Physikalische Eigenschaften / Physical characteristics

Prüfparameter <i>Properties</i>	Messvorschrift <i>Test methods</i>	Einheit <i>Unit</i>	Folientypische Messwerte / <i>Typical value</i>										
Dichte <i>Density</i>	DIN EN ISO 1183 (A)	g / cm ³	0,90										
Dicke <i>Thickness</i>	DIN 53370	µm <i>micron</i>	20	25	30	35	40	50	60	70	80	90	100
Flächengewicht <i>Unit weight</i>	DI EN ISO 536	g / m ²	18,0	22,5	27,0	31,5	36,0	45,0	54,0	63,0	72,0	81,0	90,0
Ergiebigkeit <i>Yield</i>	-----	m ² / kg	55,6	44,4	37,0	31,7	27,8	22,2	18,5	15,9	13,9	12,3	11,1
Zugfestigkeit MD <i>Tensile strength at break</i> TD	DIN EN ISO 572-1;3	N/mm ²	53	49	49	46	50	46	44	41	41	40	40
Reißdehnung MD <i>Elongation at break</i> TD		%	414	427	472	470	513	535	550	552	555	572	566
E-Modul MD <i>Modulus of Elasticity</i> TD		N/mm ²	701	699	755	730	679	724	730	750	740	747	747
			712	716	748	741	721	757	725	739	751	706	717
Gleitwert (dyn.) <i>Coeffizient of friction (dyn.)</i>	DIN EN ISO 8295	-----	< 0,20										
Siegeltemperatur <i>Sealing temperature</i>	-----	°C	130 - 144										
Glanz 60° <i>Gloss</i>	DIN 67530	-----	121 - 133										
Haze <i>Haze</i>	ASTM D 1003	%	3,5	3,4	3,6	4,0	3,8	4,1	4,6	4,8	5,4	6,3	6,8
Druckvorbehandlung* <i>Surface tension*</i>	DIN ISO 8296	dyn/cm	min. 38										

 Ein Unternehmen der profol	Technisches Datenblatt <i>Technical Data Sheet</i>	Edition 1
	Nicht orientierte Polypropylen Flachfolie <i>Non oriented Polypropylene Cast Film</i> PB75SB Colour No.: 0	Erstelldatum <i>Date of description</i> 06.06.2017
INNOFOL Kunststoffprodukte GmbH, Geraer Str. 3, 07973 Greiz, Germany		

Physikalische Eigenschaften / *Physical characteristics*

Prüfparameter <i>Properties</i>	Messvorschrift <i>Test methods</i>	Einheit <i>Unit</i>	Folientypische Messwerte / <i>Typical value</i>											
Dichte <i>Density</i>	DIN EN ISO 1183 (A)	g / cm ³	0,90											
Dicke <i>Thickness</i>	DIN 53370	µm <i>micron</i>		120	130	140								
Flächengewicht <i>Unit weight</i>	DI EN ISO 536	g / m ²		108,0	117,0	126,0								
Ergiebigkeit <i>Yield</i>	-----	m ² / kg		9,3	8,6	7,9								
Zugfestigkeit MD <i>Tensile strength</i> at break TD	DIN EN ISO 572-1;3	N/mm ²		41	38	30								
Reißdehnung MD <i>Elongation</i> at break TD		%		605	604	500								
E-Modul MD <i>Modulus of</i> <i>Elasticity</i> TD		N/mm ²		782	721	727								
				787	690	713								
Gleitwert (dyn.) T/T <i>Coeffizient of</i> <i>friction (dyn.)</i> NT/NT	DIN EN ISO 8295	-----	< 0,20											
Siegeltemperatur <i>Sealing temperature</i>	-----	°C	145 - 150											
Glanz 60° <i>Gloss</i>	DIN 67530	-----	111 - 128											
Haze <i>Haze</i>	ASTM D 1003	%		7,2	6,7	7,6								
Druckvorbehandlung* <i>Surface tension*</i>	DIN ISO 8296	dyn/cm	min. 38											

* Test direkt nach Produktion.

In der Tabelle sind Werte für übliche Foliendicken angegeben.
Es ist möglich andere als die angegebenen Foliendicken zu produzieren.

* *Tested right after production.*

*The above table shows the parameters for common thickness.
Other thicknesses are possible.*