

 Ein Unternehmen der profol	<b>Technisches Datenblatt <i>Technical Data Sheet</i></b>	<b>Edition 1</b>
	<b>Nicht orientierte Polypropylen Flachfolie</b> <b><i>Non oriented Polypropylene Cast Film</i></b> <b>PB79SB</b> Colour No.: 0	<b>Erstelldatum</b> <b><i>Date of description</i></b> <b>25.04.2017</b>
<b>INNOFOL Kunststoffprodukte GmbH, Geraer Str. 3, 07973 Greiz, Germany</b>		

### Anwendung

**PB79SB** ist eine hochtransparente, nicht orientierte Polypropylen-Flachfolie (Coex), mit hoher Festigkeit, geeignet z.B. zur Herstellung von Taschen, Beutel mit Tiefkühlanwendung bis – 20°C.

**Lebensmittelkonformität (EU 10/2011) bis 100 µ liegt vor.**

**Hinweis:** Wird die Folie bei Temperaturen unter +15°C transportiert oder gelagert, ist es in Abhängigkeit von der Jahreszeit notwendig, die Folie vor der Verarbeitung mindestens für 24 Stunden bei über +20°C zu temperieren. Bei Weiterverarbeitung Bedrucken, Bekleben, Kaschieren oder Laminieren etc. ist die Auffrischung der Corona in jedem Fall empfohlen.

### Application

**PB79SB** is a highly transparent, non-oriented polypropylene cast film (Coex), with high strength, suited i.e. for the production of bags with frozen application to - 20 ° C.

**Food conformity (EU 10/2011) for thickness up to 100 micron**

**Notice:** Stored or transported at temperatures below + 15°C is it recommended to season the product at a temperature above 20 °C for a minimum of 24 hours prior further processing. For further processing like printing, coating, lining or laminating etc. refreshing of the Corona treatment is strongly recommended.

### Physikalische Eigenschaften / Physical characteristics

Prüfparameter <i>Properties</i>	Messvorschrift <i>Test methods</i>	Einheit <i>Unit</i>	Folientypische Messwerte / <i>Typical value</i>												
Dichte <i>Density</i>	DIN EN ISO 1183 (A)	g / cm <sup>3</sup>	0,90												
Dicke <i>Thickness</i>	DIN 53370	µm <i>micron</i>			35										
Flächengewicht <i>Unit weight</i>	DI EN ISO 536	g / m <sup>2</sup>			31,5										
Ergiebigkeit <i>Yield</i>	-----	m <sup>2</sup> / kg			31,7										
Zugfestigkeit <b>MD</b> <i>Tensile strength at break</i> <b>TD</b>	DIN EN ISO 572-1;3	N/mm <sup>2</sup>			68										
Reißdehnung <b>MD</b> <i>Elongation at break</i> <b>TD</b>		%			584										
E-Modul <b>MD</b> <i>Modulus of Elasticity</i> <b>TD</b>		N/mm <sup>2</sup>			559										
						531									
Gleitwert (dyn.) <i>Coeffizient of friction (dyn.)</i>	DIN EN ISO 8295	-----	< 0,20												
Siegeltemperatur <i>Sealing temperature</i>	-----	°C	128 - 140												
Glanz 60° <i>Gloss</i>	DIN 67530	-----	124 - 125												
Haze <i>Haze</i>	ASTM D 1003	%			4,8										
Druckvorbehandlung* <i>Surface tension*</i>	DIN ISO 8296	dyn/cm	min. 38												

\* Test direkt nach Produktion.

\*Tested right after production.

In der Tabelle sind Werte für übliche Foliendicken angegeben. Es ist möglich andere als die angegebenen Foliendicken zu produzieren.

The above table shows the parameters for common thickness. Other thicknesses are possible.